



ЛАТОНИТ

ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.latonit.ru

АО «ЛАТО»-
более 60 лет
на мировом рынке
строительных материалов

LATONIT
ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ



СОДЕРЖАНИЕ

**ОБ ИСТОРИИ РАЗВИТИЯ ТОРГОВОЙ
МАРКИ.....3**

ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ LATONIT...5
ЭКОЛОГИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ...6
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....7
ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ.....8
Фиброцементная плита LATONIT окра-
шенная9
Фиброцементная плита LATONIT окра-
шенная в массе.....11
Фиброцементная плита LATONIT
с антивандальным покрытием.....12
Фиброцементная плита LATONIT СН.....13
Инструкция по применению фиброце-
ментных плит LATONIT17

**ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ САЙДИНГ -
ПАНЕЛИ LATONIT.....21**
Инструкция по применению фиброце-
ментных сайдинг-панелей
LATONIT.....23

**ПРОГРАММА РЕНОВАЦИИ
ЖИЛИЩНОГО ФОНДА.....25**

**РЕКОНСТРУКЦИЯ СОЦИАЛЬНЫХ
ОБЪЕКТОВ.....27**

**ДИЗАЙНЕРСКИЕ РЕШЕНИЯ С
ПРИМЕНЕНИЕМ ФИБРОЦЕМЕНТНЫХ
ПЛИТ LATONIT.....29**



Торговая марка LATONIT — одна из лидеров на мировом рынке фиброцементной продукции. Это бренд от АО «ЛАТО», основанный на инновационных технологиях строительства, в каждом изделии которого сочетаются безопасность, долговечность, элегантность и высокое качество.

Современный организационный и технический уровень, применение прогрессивных ресурсо- и энергосберегающих технологий, использование передового отечественного и зарубежного опыта позволяют обеспечить стабильное качество выпускаемой продукции.

За всю историю предприятия, своевременно проводилась широкая техническая модернизация производства на базе отечественного и зарубежного оборудования, совершенствовалась технология производства, и расширялся ассортимент выпускаемой продукции.

Правильно выбранная стратегия развития и идея создания современного производства с высокотехнологичным оборудованием, продукция которого удовлетворяет все самые взыскательные требования строителей, позволяет предприятию ставить всё новые и новые цели для реализации дальнейших инвестиционных проектов.

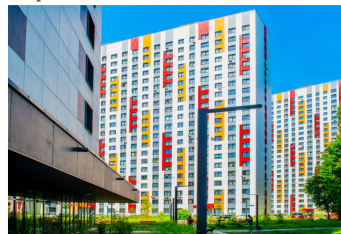
Выпуск первой
фиброцементной плиты на
АО «ЛАТО»

- **2007 год.** Смонтирована и запущена в эксплуатацию технологическая линия MFL (Австрия) по производству фиброцементных плит (ФЦП) и сайдинга LATONIT. Строительство цеха по окраске ФЦП LATONIT. Закупка комплекса оборудования (Италия) для их окраски, шлифовки и раскрою.

- **2015 год.** Выпуск фиброцементных плит LATONIT: окрашенных в массу, ФЦП с антивандалным покрытием, LATONIT HD на основе технологии воздушного твердения.

- **2020 год.** АО «ЛАТО» вошло в состав АО «Оренбургские минералы» – крупнейшей из хризотилдобывающих компаний мира.

- **2021 год.** Выпуск фиброцементных плит LATONIT SH: это абсолютно инновационный продукт, который на данный момент не имеет аналогов в России. Он не подвержен химическим изменениям при нагреве, стоек по отношению к воздействиям растворов минеральных солей и воды.



ЖК на ул. Ярцевская
Россия, г. Москва



Это современный, доступный и очень практичный материал, состоящий из цемента, армирующих волокон целлюлозы и минеральных наполнителей. Цемент обеспечивает изделиям прочность и устойчивость к влаге. Минеральные наполнители добавляют фиброцементным плитам определённую внутреннюю пластичность. Волокна целлюлозы придают плитам жёсткость, сокращают линейное расширение под воздействием температур и играют роль внутренней армировки материала.

► **ПРЕССОВАНИЕ** фиброцементных плит - сложный технологический процесс, во время которого происходят связанные между собой физические и химические изменения насыщенного влагой материала. Это способствует увеличению плотности, морозостойкости, уменьшению разнотолщинности, снижению пористости.



► **АВТОКЛАВИРОВАНИЕ** - процесс гидротермальной обработки фиброцементных плит насыщенным водяным паром при повышенной температуре и давлении. Процесс способствует образованию однородной структуры фиброцемента. На плитах, прошедших обработку в автоклаве, не образуются известковые выделения (высолы), они имеют повышенную прочность и стойкость к ударным воздействиям. Цемент, входящий в состав фиброцементных плит, в процессе автоклавирования проходит все этапы гидратации, что в дальнейшем предотвращает неравномерное изменение в объёме, т.е. коробление, а также улучшается адгезия лакокрасочных материалов к поверхности плит.

► **ОКРАСКА** фиброцементных плит производится вальцовым способом и способом безвоздушного распыления в строгом соответствии с технологией подготовки и окраски плит. Процесс окраски улучшает технические характеристики и свойства фиброцементных плит.

Вся выпускаемая продукция производится в строгом соответствии с технологией, при постоянном техническом контроле.

	Отборное и экологичное сырьё	НЕТ тяжёлых металлов, НЕТ сольвентов, НЕТ формальдегидов, НЕТ потенциально опасных химических веществ согласно регламенту REACH*
	Не содержит тяжёлых металлов	Соответствует директиве RoHS по определению содержания тяжёлых металлов в продукте, таких как свинец (Pb), кадмий (Cd), ртуть (Hg), шестивалентный хром (CrVI).
	100% материала подлежит переработке	Материал полностью перерабатывается в окружающей среде.
	Не содержит вредных химических веществ	100% материалов соответствуют требованиям регламента REACH*
	Соответствует российским стандартам качества	Фиброцементные плиты LATONIT прошли все сертификационные испытания и имеют необходимые сертификаты соответствия и технические свидетельства Министерства России.
	Соответствует европейским стандартам качества	Качество и безопасность фиброцементных плит LATONIT подтверждено Сертификатом Европейского Союза. Данный сертификат даёт право нанесения на свою продукцию знака ЕС, показатель того, что производитель обеспечивает покупателей исключительно качественной и безопасной продукцией, которая не содержит и не выделяет вредных веществ в процессе обработки и эксплуатации.
	Экологичность	Фиброцементные плиты LATONIT не содержат и не выделяют вредных веществ в процессе обработки и эксплуатации.
	Пожаробезопасность	Не воспламеняются и не распространяют огня.
	Неприхотливость к погодным условиям	Фиброцементные плиты можно эксплуатировать при температурах от -50°C до +80°C. При этом их качество и размеры всегда остаются стабильными и не зависят от температуры и влажности.

*REACH - это регламент Европейского сообщества по регистрации, оценке, авторизации и ограничению производства и использования химических веществ.



РАЗМЕР*		ПЛИТЫ	*РАЗМЕР ПЛИТЫ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕН ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ
ДЛИНА, мм	>	1 200, 3 000, 3 600	
ШИРИНА, мм	>	от 1 200 до 1500	
ТОЛЩИНА, мм	>	6, 8, 10, 12, 14, 16	

Физико-механические показатели фиброцементных плит LATONIT:

	Предел прочности при изгибе, не менее	>	21,5 (215), МПа кгс/см ²
	Плотность, не менее	>	1,5 г/см ³
	Ударная вязкость, не менее:	>	2 кДж/м ²
	Морозостойкость: - число циклов попеременного замораживания и оттаивания - остаточная прочность, не менее:	>	150 > 90%
	Стойкость к воздействию климатических факторов, число циклов	>	90
	Условная светостойкость	>	Отслоения, видимые дефекты покрытия отсутствуют АЗ1
	Адгезия лакокрасочного покрытия	>	Незначительное осветление цвета покрытия АД2 После воздействия воды и раствора 5% NaOH, 3% раствора морской соли не должно происходить изменения цвета и отслоения покрытия АДАЗ124
	Стойкость лакокрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей	>	После воздействия раствора 0,5% H ₂ SO ₄ допускается незначительное осветление цвета. Отслоения и видимые дефекты покрытия не допускаются АД2АЗ1
	Условная светостойкость	>	Изменения цвета и внешнего вида не допускаются
	Адгезия лакокрасочного покрытия	>	1 балл

ЖК «Европейский»,
г. Новосибирск, Россия



▶ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

АРМЕНИЯ
БЕЛАРУСЬ
КАНАДА
КАЗАХСТАН
ЛАТВИЯ
ЛИТВА
РОССИЯ
США
УКРАИНА
ШВЕЙЦАРИЯ

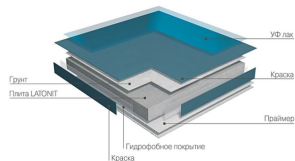
▶ РЕГИОНЫ ПРИСУТСТВИЯ В РОССИИ

Москва	Нижегородская область
Московская область	Новосибирская область
Архангельская область	Оренбургская область
Республика Башкортостан	Пензенская область
Владимирская область	Пермский край
Вологодская область	Ростовская область
Воронежская область	Рязанская область
Дальневосточный край	Самарская область
Ивановская область	Сахалинская область
Калининградская область	Свердловская область
Камчатский край	Смоленская область
Кировская область	Ставропольский край
Краснодарский край	Республика Татарстан
Красноярский край	Тюменская область
Санкт-Петербург	Ульяновская область
Ленинградская область	Челябинская область
Республика Марий Эл	Республика Чувашия
Республика Мордовия	Якутия
Мурманская область	



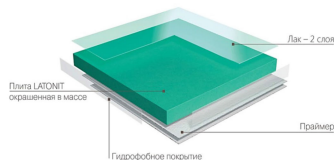
Фиброцементные плиты LATONIT окрашенные предназначены для облицовки конструкций навесных вентилируемых фасадов многоэтажных зданий, как в новостройках, так и при реконструкции, а также для внутренней отделки зданий и сооружений. Фасадные панели LATONIT позволяют осуществлять круглогодичное ведение «сухого» монтажа вентилируемого фасада, экономично и надёжно восстановить любой фасад, что сокращает теплопотери и повышает энергоэффективность зданий.

Для окрашивания фиброцементных панелей LATONIT используются специально разработанные для фиброцемента лакокрасочные составы на основе акриловых дисперсий, которые после нанесения и полимеризации образуют атмосферостойкое паропроницаемое защитно-декоративное покрытие, обладающее высокой износостойкостью и устойчивостью к перепадам температур.

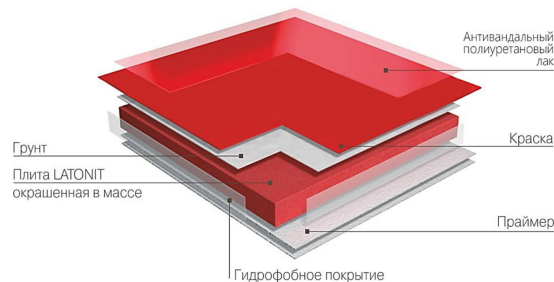


Плита фиброцементная LATONIT окрашенная в массу представляет собой плиту, изготовленную из целлюлозных волокон, минеральных заполнителей, цемента и красителя (пигмента) путём предварительного перемешивания компонентов перед формованием. При этом достигается однородный состав массы с равномерно распределённым пигментом по всему объёму.

Плиты фиброцементные LATONIT окрашенные в массу демонстрируют качественный и стойкий цвет как внутри, так и снаружи здания. Однородно окрашенные по всей толщине фиброцементные плиты обеспечивают сохранность цвета даже в случае незначительных поверхностных повреждений.



ЖК «Ново-Молоково»,
Московская область, Россия



С целью защиты окрашенной поверхности от надписей «граффити» уличных художников, от несанкционированных расклеек объявлений и реклам в качестве финишного покрытия фиброцементных плит LATONIT применяется эффективное антивандальное средство.

Фиброцементная плита LATONIT с антивандальным покрытием легко очищается от «граффити», чернил и других загрязнений специальными растворителями и обладает высокой атмосферной, химической и износостойкостью.

ЖК «Силы природы»,
г. Санкт-Петербург, Россия



Фиброцементные плиты LATONIT CH – это изделия с высоким показателем ударной вязкости – не менее 2,5 кДж/м². Материал имеет повышенную прочность и обладает способностью к ударному воздействию нагрузки без разрушения.

Как и вся линейка фиброцементных плит LATONIT, автоклавированная плита LATONIT CH – это современный, доступный и очень практичный материал.

Фиброцементные плиты LATONIT CH предназначены для облицовки конструкций навесных вентилируемых фасадов многоэтажных зданий, а также для внутренней отделки зданий и сооружений.

Для окрашивания фиброцементных панелей LATONIT CH используются специально разработанные для фиброцемента лакокрасочные составы на основе акриловых дисперсий, которые после нанесения и полимеризации образуют атмосферостойкое паропроницаемое защитно-декоративное покрытие, обладающее высокой износостойкостью и устойчивостью к перепадам температур.

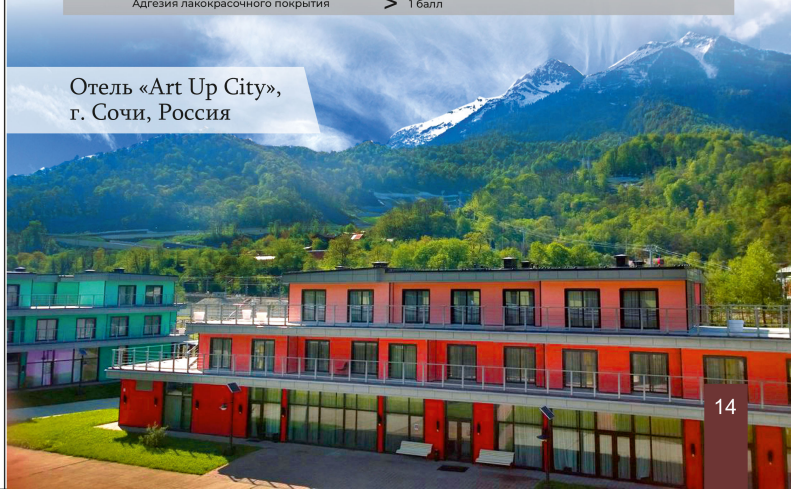
Фиброцементная плита LATONIT CH – это абсолютно инновационный продукт, который на данный момент не имеет аналогов в России. Также как и другие продукты торговой марки LATONIT, он универсален и экологически чист.

◀ Бизнес-центр «Grand Vera», г. Челябинск, Россия

Физико-механические показатели фиброцементных плит LATONIT:

	Предел прочности при изгибе, не менее	> 23 (230), МПа кгс/см ²
	Плотность, не менее	> 1,8 г/см ³
	Ударная вязкость, не менее:	> 2,5 кДж/м ²
	Морозостойкость: - число циклов попеременного замораживания и оттаивания - остаточная прочность, не менее:	> 150 > 90%
	Стойкость к воздействию климатических факторов, число циклов Условная светостойкость Адгезия лакокрасочного покрытия	> 90 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Отслоения, видимые дефекты покрытия отсутствуют АЗ1 ▶ Незначительное посветление цвета покрытия АД2 ▶ После воздействия воды и раствора 5% NaOH, 3% раствора морской соли не должно происходить изменения цвета и отслоения покрытия АДА3124
	Стойкость лакокрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей Условная светостойкость Адгезия лакокрасочного покрытия	> После воздействия раствора 0,5% H ₂ SO ₄ допускается незначительное посветление цвета. Отслоения и видимые дефекты покрытия не допускаются АДА31 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Изменения цвета и внешнего вида не допускаются ▶ 1 балл

Отель «Art Up City», г. Сочи, Россия





Прессованные фиброцементные плиты LATONIT представляют собой композиционный материал из армирующих волокон, минеральных наполнителей и вяжущего материала. Цемент обеспечивает изделиям прочность и устойчивость к влаге. Минеральные наполнители добавляют фиброцементным плитам определённую внутреннюю пластичность. Волокна придают плитам жёсткость, сокращают линейное расширение под воздействием температур и играют роль внутренней армировки материала.



Процесс автоклавирования – это гидротермальная обработка фиброцементных плит насыщенным водяным паром при повышенной температуре и давлении. Данный процесс способствует образованию однородной структуры фиброцемента, что обеспечивает высокую стойкость плит LATONIT CH против воздействий внешней агрессивной среды или механических повреждений. В автоклаве происходит процесс взаимодействия гидрата окиси кальция Ca(OH)_2 (продукт гидратации цемента) с кремнезёмом песка SiO_2 .

Наличие водной среды и высокой температуры вызывает растворение кремнезёма на поверхности песчинок, где после образовавшийся раствор вступает в реакцию с эссенцией гидрата окиси кальция, в результате чего образуются гидросиликаты кальция.

ЖК «Фестиваль»,
г. Уфа, Россия

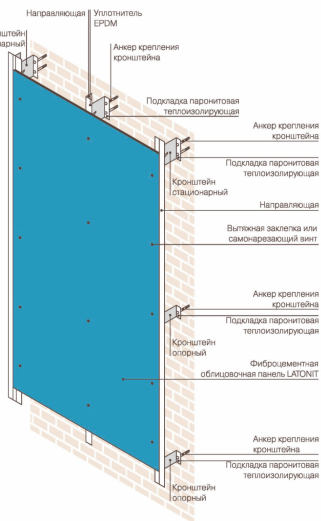
Сначала они находятся в желеобразном состоянии, потом постепенно кристаллизуются и, превращаясь в твёрдые кристаллы, срачивают песчинки между собой. Благодаря этому процессу, плита LATONIT CH представляет собой некий монолит, который абсолютно не подвержен химическим изменениям при нагреве и воздействию воды, стоек по отношению к воздействиям растворов минеральных солей. На плитах, прошедших обработку в автоклаве, не образуются известковые выделения (высолы).

Процесс автоклавирования позволяет снизить усадку фиброцемента, которая является основной причиной возникновения трещин в изделиях как в процессе твердения, так и при эксплуатации плиты.

Автоклавированные фиброцементные окрашенные плиты LATONIT CH имеют низкий коэффициент линейного расширения в процессе эксплуатации при повышении и понижении любых температурных режимов. Этот показатель снижает самопроизвольное растрескивание и отслаивание окрашенной поверхности от плиты, тем самым увеличивая срок службы окрашенной поверхности.

ЖК «Фестиваль»,
г. Уфа, Россия





Не допускается монтаж одной плиты на смежные (разделённые) направляющие.
Не допускается крепление на облицовочную панель элементов освещения, рекламных вывесок, флаштов, громкоговорителей и других элементов фасада.

Монтажные работы должны выполняться специализированными бригадами, имеющими лицензию на выполнение монтажных работ в соответствии с проектом, утверждённым в установленном порядке, а также с учётом рекомендаций завода-изготовителя.

1 При монтаже облицовочной плиты следует учитывать температурные деформации подконструкции и температурно-влажностные деформации облицовки.

2 При определении необходимой величины температурного зазора, а также при непосредственной установке элемента крепления фиброцементной плиты к направляющему профилю, требуется учитывать температуру окружающего воздуха, которая приводит к начальной деформации элементов навесной фасадной системы. Особое внимание требуется уделять конструкциям, монтаж которых производится в зимний период. Данные конструкции изначально имеют потенциал к расширению, поэтому установку элементов крепления необходимо производить с поправкой, которая будет компенсирована в процессе эксплуатации конструкции.

3 Необходимо обязательно использовать ленту EPDM между фиброцементной плитой и металлическими направляющими каркаса. Данный элемент позволяет уменьшить зазор между внешней поверхностью панели и элементом крепления, предотвращает появление электрохимической коррозии при контакте панели с металлическими направляющими профилями, уменьшает поступление влаги к отверстиям в панели со стороны воздушного зазора, оказывает влияние на геометричес-

кую неизменяемость системы, а также способствует равномерному распределению положительной ветровой нагрузки по дли-не направляющего профиля. Так же EPDM-лента способствует шумоизоляции панелей при ветровом воздействии.

4 Для крепления фиброцементных плит LATONIT к каркасу навесной фасадной системы используются вытяжные заклёпки и самонарезающие винты из коррозионно-стойкой стали.

5 Не допускается применять самонарезающие винты с потайной и полупотайной головкой.

6 При креплении плиты расстояние от центра крепёжного отверстия до нижней и верхней кромок плиты:
для плит длиной до 1 м – 50 мм,
от 1 м до 1,5 м – 100 мм,
свыше 1,5 м – 150 мм.

7 Расстояние от центра отверстия крепления до боковых кромок плиты – минимум 30 мм, шаг между центрами отверстий крепления по краям плиты – не более 400 мм; допускается крепить середину листа с шагом максимально 600 мм.

8 Для исключения возможных разрушений плиты в точках её крепления заклёпки необходимо устанавливать в отверстие в сочетании с втулкой (металлическая с наружным диаметром 6,5 мм и полиамидная с наружным диаметром 8,5 мм), которая не позволяет пережимать плиту при монтаже к направляющей. Длина используемой втулки должна быть больше толщины

плиты на 2 мм.

9 При креплении плит саморезами, в целях исключения механического повреждения в результате температурно-влажностных деформаций, возникающих в эксплуатации фасада в естественных условиях, не допускается перетяжка. Саморезы необходимо завернуть до упора, затем отвернуть на 0,5-1 оборота назад.

10 Диаметр отверстия в «установочной точке крепления» должен быть равен диаметру втулки или самонарезающего винта.

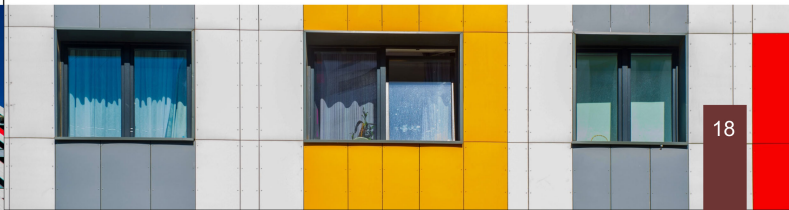
11 Диаметр отверстия в «остальных точках крепления» должен быть больше диаметра втулки или самонарезающего винта на 3 мм.

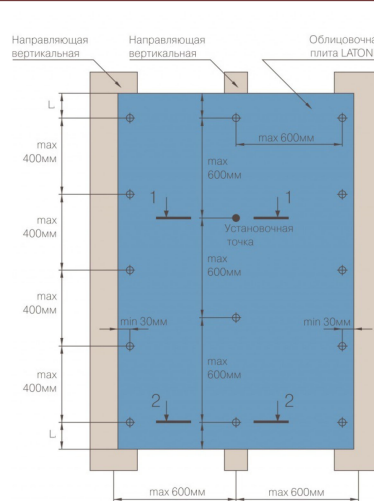
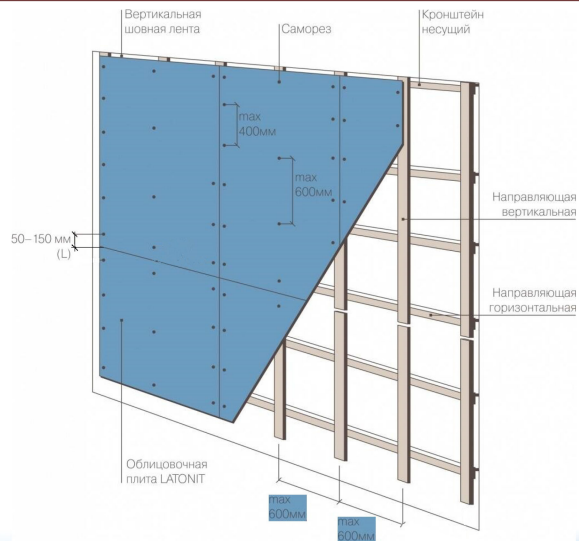
12 Диаметр головки или бортика элемента крепления должен обеспечивать достаточную несущую способность на отрыв панели через головку элемента крепления в наиболее неблагоприятном положении.

13 Обязательно необходимо центрировать просверливаемые отверстия в направляющей и отверстия большего диаметра в облицовочной плите с использованием специального устройства центровки отверстия в направляющей относительно отверстия в плите.

14 Каждая плита должна иметь не больше одной «установочной точки крепления».

15 Технологический зазор между плитами – от 6 до 10 мм.





Рекомендуется применять для данных элементов самостоятельные крепления к несущему основанию. Если крепление к поверхности плиты безальтернативно, то данное конструктивное решение должно проверяться на основании статистического расчёта, в том числе с учётом несущей способности фиброцементной плиты на изгиб, вырыв и срез, а также не должно препятствовать температурным перемещениям фасадной панели.





Это один из самых лучших, интересных и практичных материалов, используемых для внутреннего и наружного оформления стен малоэтажного строительства жилых, общественных и промышленных зданий.

Уникальное сочетание технических и декоративных характеристик обеспечили фиброцементным сайдинг-панелям LATONIT широкую популярность на строительном рынке. Запатентованные технологии производства и окраски гарантируют особую надёжность и повышенную устойчивость фасадных панелей к низким температурам и неблагоприятным погодным факторам.

Благодаря небольшой ширине сайдинг-панели LATONIT рекомендуются для обшивки фасадов с большим количеством оконных проёмов. Непревзойдённые декоративные свойства сайдинг-панелей LATONIT отражаются в цветовой палитре уникальных оттенков. Вы непременно сможете подобрать подходящую модель даже к самому эксклюзивному архитектурному решению, и оно также гармонично впишется в природное окружение.



ТК «YES TODAY»,
г. Минск, Беларусь

«Novaya Riga Outlet Village»,
г. Москва, Россия

Размер: Длина, мм: от 1 800 до 3 600 Ширина, мм: 200 Толщина, мм: 8

Физико-механические показатели фиброцементных сайдинг-панелей LATONIT:



Предел прочности при изгибе,
МПа не менее кгс/см² 21,5 (215)



Ударная вязкость,
не менее: 2 кДж/м²



Стойкость к воздействию климатических факторов, число циклов, 90:

- защитные свойства
Отслоения, видимые дефекты покрытия отсутствуют А31
- декоративные свойства
Незначительное посветление цвета покрытия АД2
После воздействия воды и раствора 5% NaOH, 3% раствора морской соли не должно происходить изменения цвета и отслоения покрытия АДА3124



Плотность: МПа не менее:
1,5 г/см³



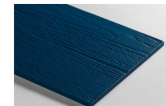
Морозостойкость:
- число циклов попеременного замораживания и оттаивания 150
- остаточная прочность, не менее: 90%



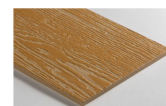
Стойкость лакокрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей
После воздействия раствора 0,5% H₂SO₄ допускается незначительное посветление цвета.
Отслоения и видимые дефекты покрытия не допускаются АД2А31
Условная светостойкость изменения цвета и внешнего вида не допускаются Адгезия лакокрасочного покрытия 1 балл



БЕЖЕВЫЙ



ЛАЗУРНО-СИНИЙ



КЕДР



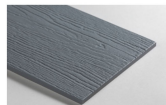
ШОКОЛАДНО-КОРИЧНЕВЫЙ



БЕЛЫЙ



МАХАГОН



ЖЕЛЕЗНО-СЕРЫЙ



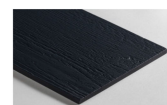
СЕРЕБРИСТО-СЕРЫЙ



СЛОНОВАЯ КОСТЬ



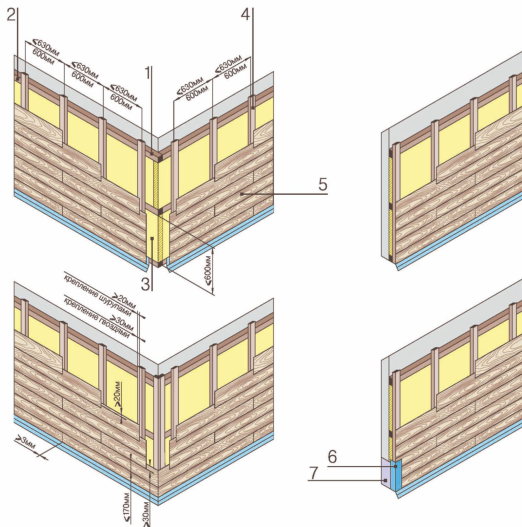
ПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ



ГРАФИТОВО-СЕРЫЙ



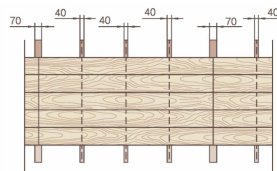
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ФИБРОЦЕМЕНТНЫХ САЙДИНГ-ПАНЕЛЕЙ LATONIT



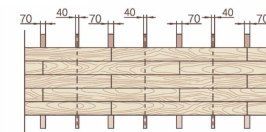
1. Горизонтальная обрешётка. Размеры $\geq 50\text{мм} \times 30\text{мм}$, расстояние между горизонтальными брусками обрешётки $\geq 600\text{мм}$.
2. Анкерное крепление. Осуществляется при помощи шурупов и дюпелей. Шаг $\leq 800\text{мм}$.
3. Теплоизоляция. Устанавливается в случае необходимости.
4. Несущая вертикальная обрешётка. Вертикальная обрешётку соединить в точках между двумя соединительными элементами с горизонтальной обрешёткой. Бруски вертикальной обрешётки должны иметь ширину не менее 40мм , в местах соединения горизонтальных досок ширина должна составлять не менее 70мм . Оптимальное расстояние между осями вертикальных брусков составляет 600мм .
5. LATONIT-сайдинг. Крепить шурупами-саморезами или гвоздями. Перед креплением в панелях сверлить отверстия диаметром 3мм . При креплении шурупами расстояние от краёв плиты составляет 20мм , при креплении гвоздями - 30мм .
6. Уголок пластиковый.
7. Откос дверной.

LATONIT-сайдинг крепится на вертикальные бруски «внахлест»
Возможны несколько вариантов раскладки

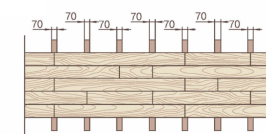
1. «Прямой»



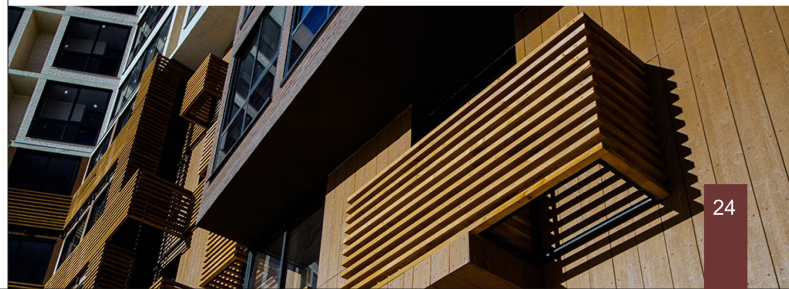
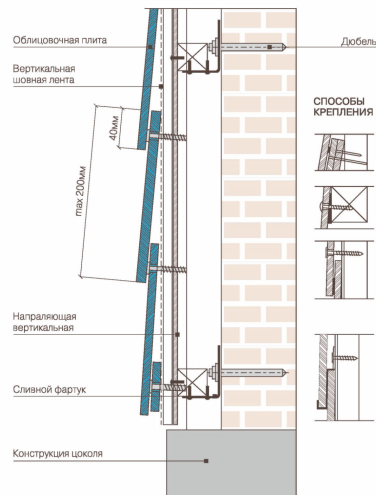
2. «Кирпичная кладка»



3. «Вразброс»



УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ САЙДИНГ-ПАНЕЛЕЙ ВНАХЛЕСТ. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЛИТ.





ЖК на ул. Ярцевская,
г. Москва, Россия



30.12.2020 был принят закон о комплексном развитии территорий. Документ особенно актуален в связи с тем, что около 44% многоквартирных домов в России - старше 50 лет. Новый закон вводит единый механизм комплексного развития территорий и сноса аварийного и ветхого жилья. Благодаря программе реновации уже реконструированы тысячи квадратных метров ветхого жилого фонда страны. Торговая марка LATONIT является одним из крупнейших участников данного проекта, обеспечивая фасадными продуктами основных застройщиков по реновации в самых крупных городах страны.



В России на данный момент сохранилось большое количество зданий, которые были построены еще в период до 1980-х годов. Поэтому больницы, школы и прочие социальные объекты имеют проблемы, характерные для старого жилищного фонда страны. К отличительным чертам относятся изношенные инженерные коммуникации, также в зданиях давней постройки относительно невысокий уровень защиты от холода, изношенная кровля. Продукцию LATONIT успешно применяют для облицовки фасада вентилируемого типа.



Детский сад №348,
г. Новосибирск, Россия



Республиканская клиническая больница №4,
г. Саранск, Россия



Детский сад №10,
г. Новосибирск, Россия



Региональный сосудистый центр,
г. Саранск, Россия



Декоративная
отделка шоу-румов
автосалонов,
бутиков,
рестораций



LATONIT

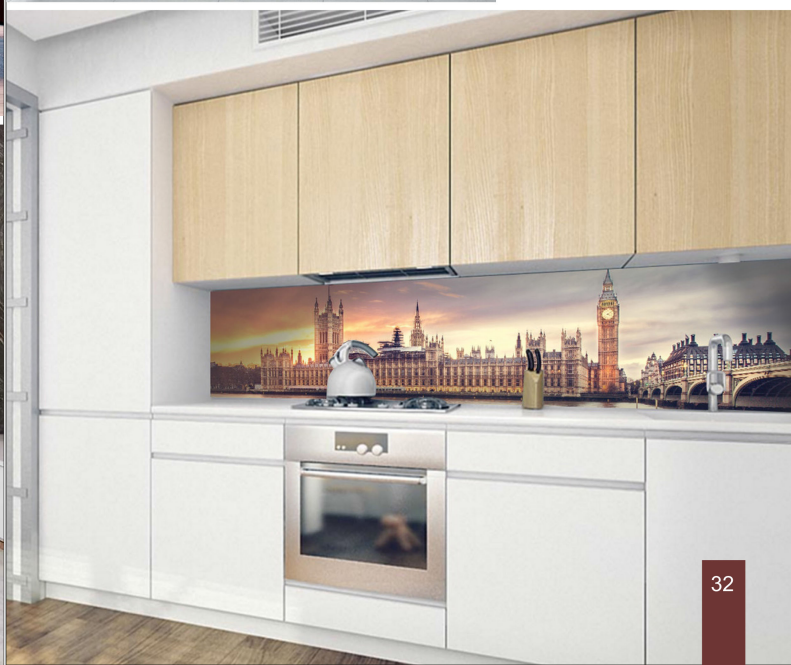
ДИЗАЙНЕРСКИЕ РЕШЕНИЯ
С ПРИМЕНЕНИЕМ
ФИБРОЦЕМЕНТНЫХ
ПЛИТ

Декоративные элементы в квартирах:
стеновые панели, откосы, каминные зоны



УФ-ПЕЧАТЬ

на фиброцементной плите
для оформления фасадов
зданий и внутренней отделки
загородных домов и квартир





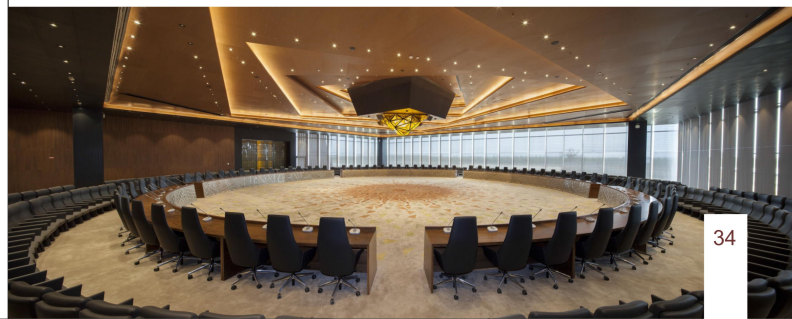
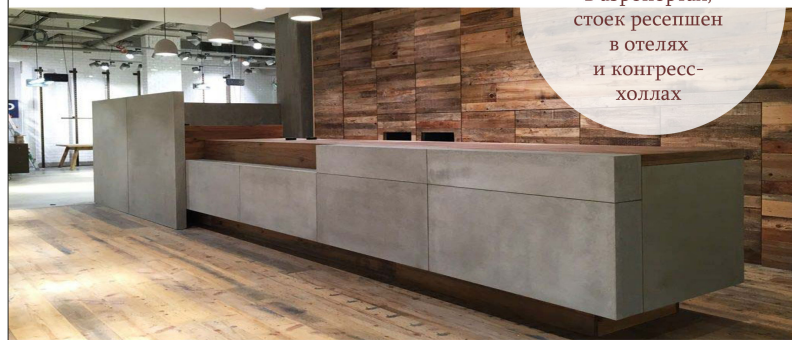
Применение в загородном строительстве для отделки фасадов коттеджей, таунхаусов или террас



33



Элегантное оформление VIP и бизнес-залов в аэропортах, стоек ресепшен в отелях и конгресс-холлах



34



ЖК «Парад планет»,
г. Москва, Россия